

VERFAHRENSMITTEL **COMPOUNDS**



© SPALECK COMPOUNDS

Compounds sind konzentrierte Gemische auf Basis biologisch abbaubarer Substanzen, die die Gleitschleifbearbeitung aktiv unterstützen und die Schleifleistung verstärken.

Compounds können eine flüssige, feste oder pulverförmige Konsistenz haben und werden häufig in Verbindung mit Entschäumern, Bioziden und Flockungsmitteln eingesetzt.



MADE IN GERMANY

www.spaleck.com

VERFAHRENSMITTEL COMPOUNDS

Aufgaben der Compounds im Gleitschleifprozess

- Schutz der Werkstücke vor Korrosion
- Reinigung der Bauteile (schmutz- und fettlösend)
- Unterstützung beim Abtransport der Schmutzpartikel
- Verbesserung der Gleitschleifeigenschaften während der Bearbeitung

DURCHLAUFCOMPOUND



- Besonders saubere Bearbeitung
- Alkalische und saure Prozesse möglich
- Geeignet zum Kugelpolieren
- Passivierung von Eisen- und Buntmetallen
- Verwendbar für Spezialverfahren, wie z.B. Pastenschleifen

KREISLAUFCOMPOUND



- Schaumarme Bearbeitung durch entschäumende Zusätze
- Frischwasserreduktion
- Lange Standzeiten des Prozesswassers aufgrund eines höheren Anteils an waschaktiven Substanzen
- Einsatz ohne Einleitgenehmigung möglich

Nomenklatur

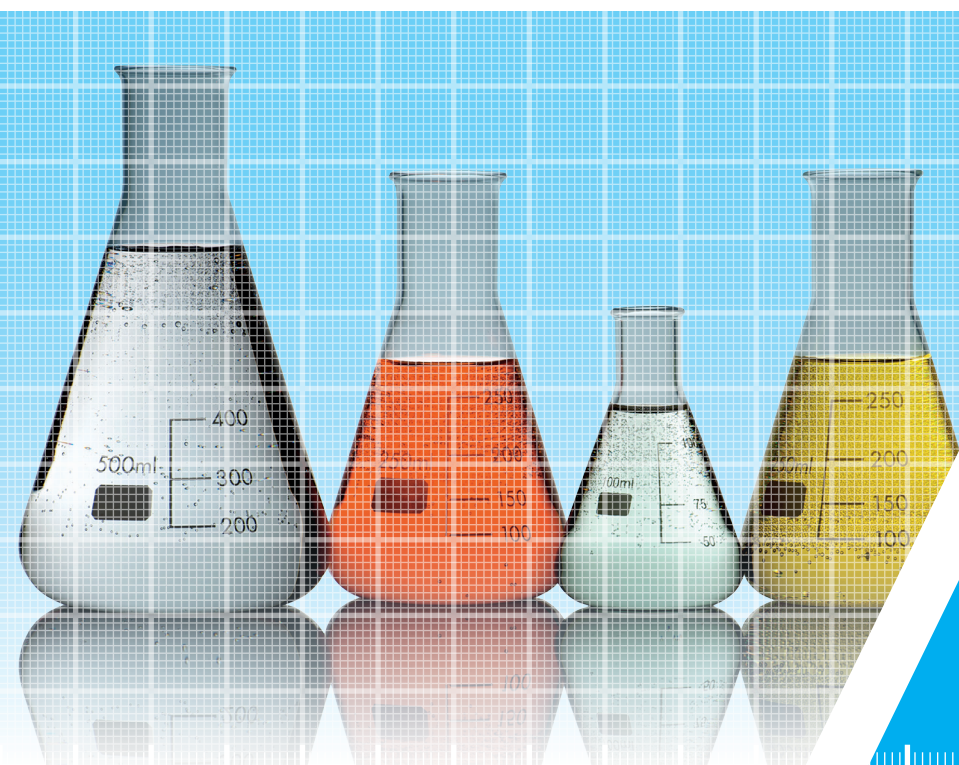
Die Bezeichnungen unserer Compounds geben Aufschluss über das Verfahren, in dem sie verwendet werden, ihre Eigenschaften in Bezug auf Korrosion und Entfettung sowie die Materialien, für die sie sich eignen.

Compoundart	Eigenschaften			Materialeignung
K	8	9	1	U
K = Kreislauf	Kennziffer Korrosionsschutz	Kennziffer Entfettung	Ordnungszahl	A = Aluminium
D = Durchlauf	4 = nicht vorhanden > 9 = sehr gut			B = Buntmetall
F = Feststoff				E = Edelstahl
X = Zusatz				S = Stahl
				U = Universell
				Z = Zink

Bei dem Beispiel **K 891 U** handelt sich um ein Kreislaufcompound mit hohem Korrosionsschutz und sehr gut entfettenden Eigenschaften, das für viele Arten von Materialien geeignet ist.

ÜBERSICHT **COMPOUNDS**

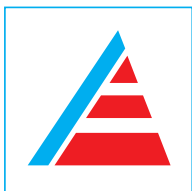
Unsere
Compounds
im Überblick



© SPALECK COMPOUNDS

Entdecken Sie unser umfangreiches Compound-Programm

In dieser Übersicht finden Sie die am häufigsten angewendeten Produkte aus unserem Sortiment. Unsere Fachleute stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung, um Sie bei der Auswahl des richtigen Compounds für Ihren spezifischen Prozess zu beraten.



MADE IN GERMANY

www.spaleck.com

ÜBERSICHT COMPOUNDS

Unser Angebot umfasst weitere Compounds speziell für Ihren Anwendungsfall. Bei der Auswahl des richtigen Compounds unterstützen wir Sie gern!

Name	Anmerkung	Metalle					Eigenschaften			
		Stahl / Eisen	Edelstahl	Aluminium	Kupfer / Messing	Zink	Korrosionsschutz	Reinigung / Entfettung	Aufhellung	pH-Wert (1%)
	Flüssige Compounds für den Durchlauf Konzentrierte Behandlungsmittel für Prozesse, die nicht im Kreislauf gefahren werden									
D-670-U	Universalcompound mit guten Poliereigenschaften	+	++	++	++	++	+	+	++	8,5
D-675-U	Gutes Poliercompound bei Abwasserführung über einen Verdampfer	+	++	++	++	++	+	+	++	8,2
D-772-S	Entfettungscompound für Stahl und Buntmetalle, bedingt für Aluminium	++	++	+	++		+	++	++	9,5
D-780-S	Entfettungscompound für Eisen, bedingt für Kupfer und Messing	++	+	+	+		++	++	+	8,0
D-870-S	Reinigungs- und Poliercompound, mit sehr gutem Korrosionsschutz	++	++		+		++	++	++	9,1

Pulverförmige Compounds

		Stahl / Eisen	Edelstahl	Aluminium	Kupfer / Messing	Zink	Beizwirkung	Korrosionsschutz	Reinigung / Entfettung	Schaum	pH-Wert (1%)
F-790-U	Hochalkalischer Schockentfetter, Unterstützung der Entfettungsleistung von bereits im Einsatz befindlichen Gleitschleifcompounds	++	++	++	++	++		++	++	++	12,5
F-970-S	Alkalischer Pulver-Entfetter auf Carbonat-/Phosphatbasis, für den alleinigen Einsatz oder in Kombination zu bestehenden Gleitschleifsystemen als Reinigungszusatz	++	++	+	+	+		++	++	+	12
F-470-S	Saures Spezialcompound für das chemisch beschleunigte Gleitschleifen und Glänzen von Stahl, mit zusätzlichem Additiv GS 180, bedingt auch für Edelstähle einsetzbar	++	+	0	0	0	++		0	0	1,6

Flüssige Beiz- und Polier-Compounds

Saure Spezialcompounds, die für das Beizen/Entrosten/Entzundern oder für das (Kugel-)Polieren im Durchfluss-Verfahren eingesetzt werden

		Stahl / Eisen	Edelstahl	Aluminium	Kupfer / Messing	Zink	Beizwirkung	Reinigung / Entfettung	Schaum	pH-Wert (1%)
D-440-U	Stark saures Beizcompound zum Entrosten von Stahl und Entzundern von NE-Metallen	+	++	+	++	0	++	0	0	1,5
D-453-A	Schwach saures Beizcompound für das schonende Entzundern von NE-Metallen oder das Entrosten von Stahl, mit aufhellender Wirkung	+	++	++	++	+	+	+	+	2,5
D-552-E	Schwach saures Poliercompound mit aufhellender Wirkung, schonende Bearbeitung für das zu behandelnde Material	+	++	++	++	+	0	++	++	4,0
D-575-U	Stark saures Entfettungscompound, schnelle Aufhellung und Entfettung in nur einem Schritt	0	++	+	++	+	++	++	++	2,0

Name	Anmerkung	Metalle					Eigenschaften			
		Stahl / Eisen	Edelstahl	Aluminium	Kupfer / Messing	Zink	Korrosionsschutz	Reinigung / Entfettung	Aufhellung	pH-Wert (1%)
	Flüssige Compounds für den Kreislauf Konzentrierte Behandlungsmittel, die durch Ihre Rohstoffkombination, höhere Wasch- oder Korrosionsschutzanteile sowie der schaumärmeren Grundeinstellung bevorzugt im Kreislauf eingesetzt werden									
K-770-U	Schaumarmes Universalcompound, vorzugsweise für NE-Metalle	+	+	+	+	+	+	+	++	8,1
K-860-S	Schleifcompound mit sehr gutem Korrosionsschutz für alle rostempfindlichen Eisen-Werkstoffe	++	++	0	0	0	++	+	+	8,7
K-891-U	Hochwirksames Entfettungscompound für alle Eisen- und NE-Metalle Einsatz in der Druckgussindustrie, bedingt auch für Magnesium einsetzbar	++	++	++	+	++	++	++	+	8,8
K-894-S	Entölungs-Compound mit hoher Entfettungs- und Korrosionsschutzleistung für alle Eisen- und Stahlwerkstoffe, auch in wässrigen Spritz-Reinigungsanlagen einsetzbar	++	++	0	0	0	++	++	++	9,4
K-896-S	Schaumarmes Reinigungscompound mit besonderer Eignung für stark verölte Stanzteile	++	+				++	+		9,9

++ = sehr gut geeignet/hoch + = geeignet/mittel 0 = bedingt geeignet/wenig

© SPALECK COMPOUNDS