

VERFAHRENSMITTEL **ZUSÄTZE & SPEZIALPRODUKTE**



© SPALECK ADDITIVES

Optimale Unterstützung für Ihren Bearbeitungsprozess

Um den Bearbeitungsprozess sowie die anschließende Prozesswasseraufbereitung zu unterstützen, kommen verschiedene hochwertige Zusätze zum Einsatz. Nach einer gründlichen Analyse in unserem Fachlabor wählen wir die passenden Produkte aus, die optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind.



MADE IN GERMANY

www.spaleck.com

VERFAHRENSMITTEL ZUSÄTZE & SPEZIALPRODUKTE

ENTSCHÄUMER UND BIOZIDE



Bei starker Schaumbildung können bei Bedarf Entschäumer eingesetzt werden. Dies kann z.B. notwendig sein, wenn das Wasser zu weich ist oder zu viel Compound verwendet wurde. Die Produkte kommen sowohl im Kreislauf- als auch im Durchlaufverfahren zum Einsatz.

Biozide dienen der Desinfizierung und Konservierung des Kreislaufprozesses. Sie bekämpfen eingeschleppte Bakterien und vermeiden Geruchsbildung. Die Standzeit des Prozesswassers wird somit verlängert.

ADDITIVE

Für spezielle Anforderungen im Bearbeitungsprozess kommen z.B. Wasseraufhärter, Enfettungsverstärker oder Korrosionsschutzzusätze zum Einsatz. Diese Produkte sind flüssig und können so im laufenden Bearbeitungsprozess hinzugegeben werden.

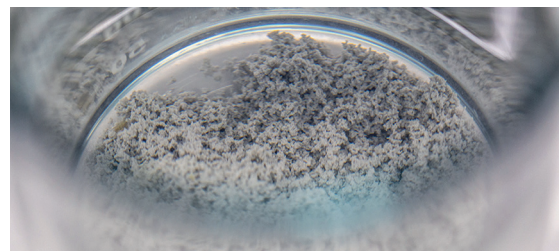
Unser Team von engagierten Chemie- und Verfahrenstechnikern entwickelt in Zusammenarbeit mit dem Kunden das passende Bearbeitungskonzept. Von der Auswahl der Verfahrenstechnik, über Prozesswasser-Analysen bis hin zur Entwicklung innovativer Sonderlösungen.

TRENNHILFSMITTEL THM



Trennhilfsmittel werden eingesetzt, um das Aneinanderhaften (Adhäsion) von flachen Werkstücken während des Prozesses zu vermeiden und unterstützen eine rundum gleichmäßige Bearbeitung. Es handelt sich dabei um kleine Kugeln oder Granulat aus Acrylpolymer.

FLOCKUNGSMITTEL FM



Flockungsmittel in flüssiger und fester Form unterstützen die Prozesswasseraufbereitung, indem sie Schmutz und Öl im Wasser binden. Sie kommen häufig in Recyclingzentrifugen zum Einsatz, aber auch bei der Aufbereitung im Durchlaufverfahren. Welche Flockungsmittel benötigt werden, ist anwendungsabhängig und wird in unserem Labor kundenindividuell erprobt.

© SPALECK ADDITIVES