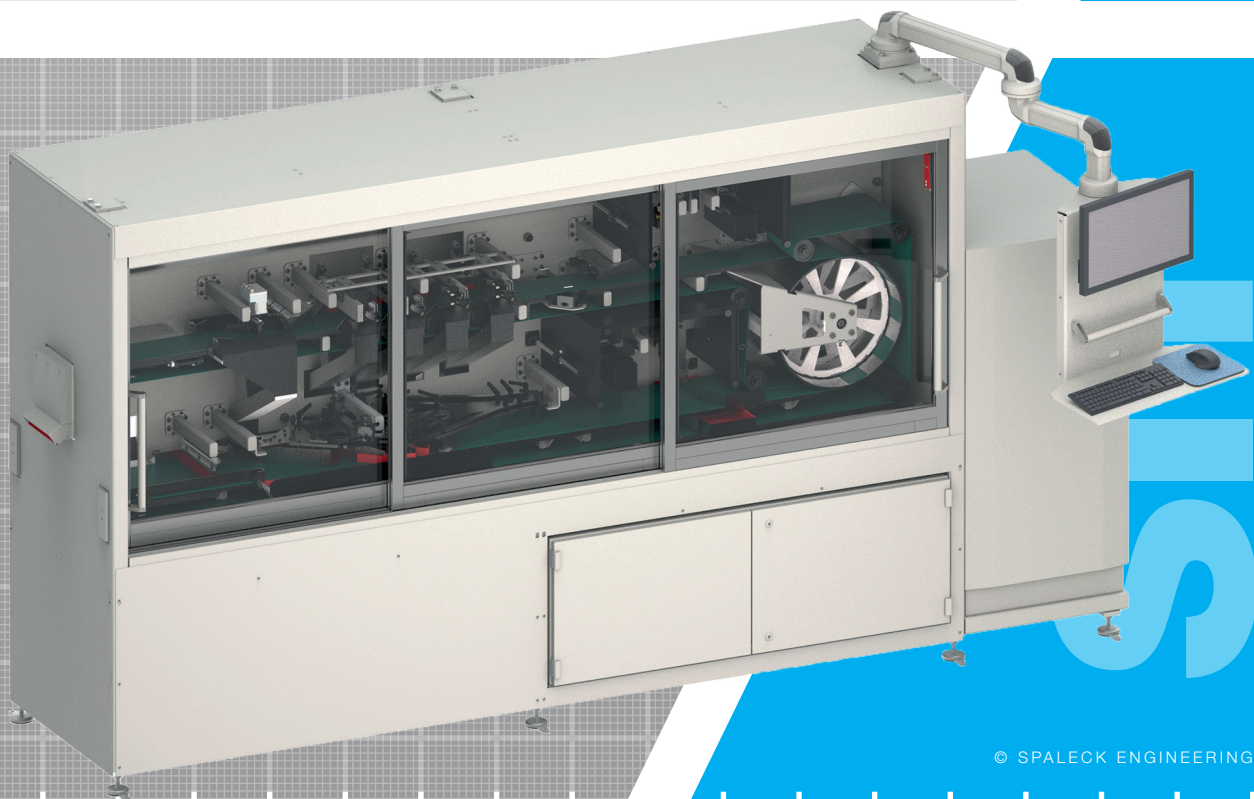


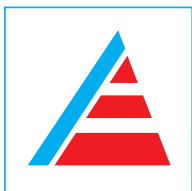
INSPEKTIONSANLAGEN **SIT**



© SPALECK ENGINEERING

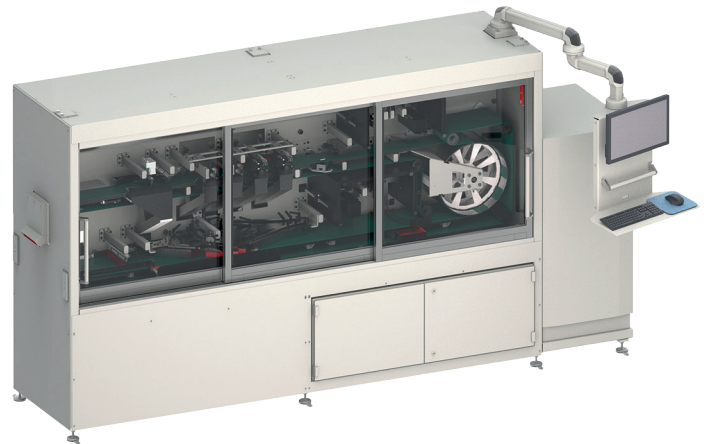
Überprüfung von Oberflächen- beschaffenheiten

Optische Kontrolle von Werkstückoberflächen auf Basis eines festgelegten Qualitätsstandards. 100% ige Identifikation von Qualitätsabweichungen inklusive Fehlerklassifizierung, präziser Maßkontrolle sowie exakter Zählung.



MADE IN GERMANY

www.spaleck.com



INSPEKTIONSANLAGEN SIT

Technische Merkmale:

- 2D- und/oder 3D- Kameratechnik
- Ein- oder beidseitige Inspektion
- Prüfung der Werkstoffhärte nach HRC
- Weitere Sensorik integrierbar
- Vollautomatisches Handling zur einfachen Einbindung in den Fertigungsprozess
- Kundenindividuelle Lösungen für homogene und strukturierte Oberflächen

Bezeichnung	SIT300P	SIT200R
Oberflächen	Homogen	Homogen/ strukturiert
Durchsatz (Stk./min. Dia 20 mm)	3000	2000
Inspizierte Seiten	2	2
Inspektionsspuren	2	2



SITpure

Auf Wunsch integrieren wir unsere Kameratechnik direkt in Ihre Produktionsanlage oder erarbeiten ein individuelles Handling für Ihren Anwendungsfall.

Prüfungsmöglichkeiten:

3D Kameratechnik

- Materialstärke
- Verformungen
- Durchbiegungen
- Stanzfehler / Exzentrizität
- Materialverklebungen
- Stempelqualität
- Abmessungen

2D Kameratechnik

- Umrissprüfung
- Korrosion/Flecken
- Beschädigungen
- Oberflächenglanz
- Chargenvermischungen
- Graterkennung

© SPALECK ENGINEERING