

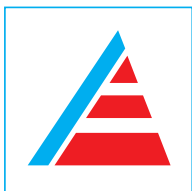
AM POST PROCESSING **PPT**



© SPALECK ENGINEERING

Automatische Nachbearbeitung additiv gefertigter Bauteile

Höchste Flexibilität bei der Nachbearbeitung verschiedenster AM-Bauteile. Zwei unabhängig voneinander arbeitende Behälter erlauben simultanes Glätten und Polieren. Intelligente Steuerung und automatisierte Schleifkörperrückführung minimieren Bedieneingriffe. Standortunabhängigkeit der Anlage durch integrierte Abwasseraufbereitung.



MADE IN GERMANY

www.spaleck.com

AM POST PROCESSING PPT



Technische Merkmale:

- Schallgedämmte Standalone-Anlage mit integrierter Abwasseraufbereitung
- Hoher Automatisierungsgrad durch intelligente Anlagensteuerung*
- Integrierte Separiereinheit mit automatischer Schleifkörperrückführung*
- Stufenlose Regulierung der Bearbeitungsintensität
- Zwei einzeln angetriebene Behälter
- Spezialgummierung für Kugeldruckpolieranwendungen

Optionale Merkmale:

- Kammereinteilung zur schonenden Einzelbearbeitung
- Einsatz verschiedener Motoren für simultanes Glätten und Polieren

*nur PPT80

Technische Daten:

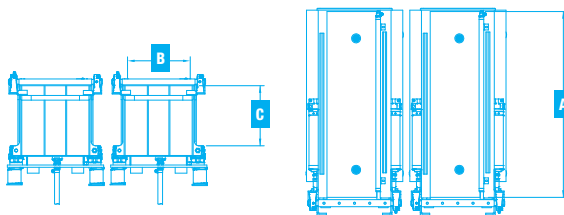
Bezeichnung		PPT80	PPT80S
Arbeitsbehältervolumen	l	2 x 40	2 x 40
Betriebsspannung	V Hz	400 50	400 50
Antriebsleistung	kW	1,1 2,2	1,1 2,2
Motordrehzahl	Upm	1500 3000	1500 3000
Leergewicht Grundmaschine	kg	1400	450
Platzbedarf Grundmaschine	m²	3,4	2,1

Abmessungen Arbeitsbehälter in mm

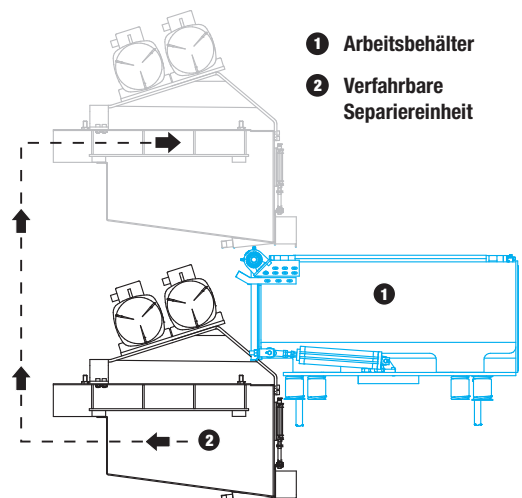
Bezeichnung		PPT80	PPT80S
Länge Arbeitsbehälter	A	790	790
Breite Arbeitsbehälter	B	210	210
Höhe Arbeitsbehälter	C	255	255

Abmessungen Grundmaschine in mm

Bezeichnung		PPT80	PPT80S
Länge Maschine		2410	1890
Breite Maschine		1420	1060
Höhe Maschine		2250	930
Oberkante Arbeitsbehälter		1000	900



Automatische Schleifkörperrückführung der PPT80



© SPALECK ENGINEERING