

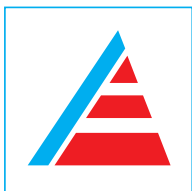
AM POST PROCESSING **PPL**



© SPALECK ENGINEERING

Effiziente Nachbearbeitung additiv gefertigter Bauteile

Lineare, hochfrequente Oberflächenbearbeitung von AM-Bauteilen jeglicher Art aus verschiedenen Materialien. Schonende Bearbeitung, die bei maximalem Oberflächenabtrag eine geringe Kantenverrundung aufweist. Für jeden die richtige Anlagengröße: Unsere kompakte Tischlösung PPL15 eignet sich perfekt für Prototypen und Kleinserien. Für die Serienfertigung empfehlen wir die automatisierte Großanlage PPL300. Mit unserer Technologie verleihen Sie Ihren Bauteilen den letzten Schliff.



MADE IN GERMANY

www.spaleck.com

AM POST PROCESSING PPL



Technische Merkmale:

- Kompakte Standalone-Anlage mit integriertem Prozesswasseraufbereitungssystem
- Bedienerfreundliches Handling durch intelligente Anlagensteuerung
- Stufenlose Regulierung der Bearbeitungsintensität
- Schmutz- und geräuscharmer Bearbeitungsprozess
- Austauschbarer Bearbeitungsbehälter für flexiblen Verfahrensmiteinsatz

Optionale Merkmale:

- PPL15 lieferbar mit verfahrbarem Werkstück
- PPL300 mit Livebildübertragung des Bearbeitungsprozesses

Technische Daten:

Bezeichnung		PPL15	PPL300
Arbeitsbehältervolumen	l	15	300
Betriebsspannung	V Hz	200 50	400 50
Anzahl Spannsysteme		1	4
Leergewicht Grundmaschine	kg	100	1800
Gewicht Werkstück max.	kg	8	40
Platzbedarf Grundmaschine	m²	0,6	4,3
Bearbeitungsfrequenz	Hz	6.000	3.000

Abmessungen Arbeitsbehälter in mm

Bezeichnung		PPL15	PPL300
Breite Arbeitsbehälter	A	270	800
Länge Arbeitsbehälter	B	280	-
Höhe Arbeitsbehälter	C	200	550

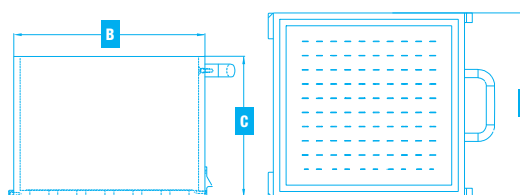
Abmessungen Grundmaschine in mm

Bezeichnung		PPL15	PPL300
Breite Maschine		700	2260
Länge Maschine		800	1900
Höhe Maschine		1120	2240
Oberkante Arbeitsbehälter		650-850	1350-1800
Unterkante Spannsystem		800	1780

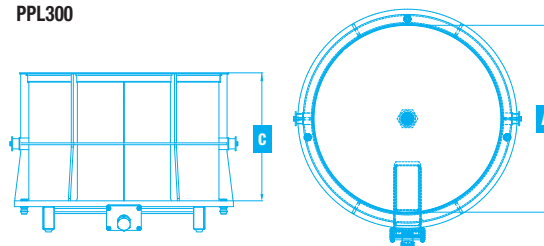
max. Werkstückgröße in mm

		PPL15	PPL300
	A	225	500
	B	225	500
	C	150	500

PPL15



PPL300



© SPALECK ENGINEERING